

Westro GmbH Oberhausen

- CNC Wasserstrahlschneiden
- CNC Plasmaschneiden
- CNC Kanten
- Rundbiegen
- Zuschnitte
- Blech Be- & Verarbeitung
- Schweißkonstruktionen



Max Planck Ring 24
info@westro-gmbh.de
Tel.: 0208-620 290

D-46049 Oberhausen
www.westro-gmbh.de
Fax: 0208 – 25559

Leistungsspektrum Blech Be- & Verarbeitung

CNC Kanten

Leistung: 175t

Durchgang 3.600/4.100 mm

Biegeleistung 8 mm



Rundbiegen



4 Achsen Walze

Biegelänge 3.100 mm

Blechstärke 20 mm

Zentralwalze Ø 350 mm

4 Achsen Walze

Biegelänge 4.100 mm

Blechstärke 5 mm

Zentralwalze Ø 260 mm

Zuschnitte:

Bandsäge – Vollautomat

Schnittleistung:

Rund Ø 440 mm

Rechteck 610x440 mm

45° - 305x440 mm

Scherenzuschnitt:

3100 mm, Blechstärke 12 mm



Leistungsspektrum CNC-Wasserstrahlschneiden

Pumpenleistung: 4.200 bar - Auflagefläche: 6.000 x 3.000 mm

CNC – 2D Wasserstahlschneiden

- hohe Schnittgenauigkeit
- keine Aufhärtung der Randzone
- verzugsfreies schneiden

Reinwasser-Zuschnitte

- Leder
- Technisches Papier
- Gummi
- Schaumstoffe
- Technische-Textilien



Abrasiv-Zuschnitte

- Aluminium
- Kupfer
- Messing
- Stahl
- Edelstahl
- Titan
- Kunststoffe
- Fliesen
- Granit
- Marmor
- Gummi
- Glas



Als Vorlage genügt eine 1:1 Zeichnung im Format DXF/DWG
Angebotserstellung erfolgt inkl. Material, wahlweise per Beistellung.

Leistungsspektrum CNC-Plasmaschneiden

Plasmaquelle 280A - Auflagefläche: 6.000 x 3.000 mm

CNC- 3D Plasmastrahlschneiden (im & unter Wasser)

- kostengünstiges schneiden
- hohe Qualität
- hohe Schnittgeschwindigkeiten
- Qualitätsnorm DIN EN ISO 9013

Material: Baustähle / Edelstähle bis 70 mm



Geometrie: 3D Fasenschneiden

Schneidstrom: Quelle Kjellberg HiFocus 280



Als Vorlage genügt eine 1:1 Zeichnung im Format DXF/DWG
Anbotserstellung erfolgt inkl. Material, wahlweise per Beistellung.